

Техническое описание

Промышленное эпоксидное покрытие EPD-122

EPD-122

Промышленное химстойкое наливное эпоксидное покрытие

Описание продукта.

Двухкомпонентный экономичный эпоксидный наливной пол для выравнивающих и высоконаполненных полимерных покрытий по бетону, а также в качестве самостоятельного покрытия. Полуглянцевый. Компонент А – колерованная низковязкая активно разбавленная эпоксидная смола на основе бисфенолов А с пигментами, наполнителями и функциональными добавками. Компонент В – модифицированный полиамин.

Свойства покрытия:

- универсальность и простота применения;
- Возможна мойка паром до 100°С
- высокая механическая и химическая стойкость (Аккумуляторные кислоты средней концентрации);
- возможность нанесения слоями различной толщины;
- отличная адгезия к основанию и высокая прочность;
- прекрасная совместимость с различными наполнителями;
- простота нанесения;
- отсутствие растворителей.

Области применения.

Устройство колерованных высокопрочных защитных и выравнивающих покрытий на бетонных основаниях в складских, производственных, торговых, общественных помещениях, подземных паркингах, ангарах, на лестницах и так далее. Устройство высоконаполненных покрытий с кварцевым песком на пищевых производствах, предприятиях общественного питания, в детских и медицинских учреждениях.

Цвета:

- колеровка по системе RAL.

Технические данные:

Точка воспламенения:	отсутствует
Плотность смеси:	около 1,50 г/мл по DIN 51757
Жизнеспособность смеси:	20 минут при 20 °С
Весовое соотношение А:В:	96,5 :13,5
Сухой остаток по весу:	100%
Прочность на сжатие:	до 65 МПа по EN ISO 604
Прочность на изгиб:	до 50 МПа по EN ISO 178
Прочность на разрыв:	до 40 МПа по EN ISO 527
Ударная прочность:	до 40 кДж/м ² по EN ISO 179
Истираемость по Таберу:	до 65 мг по DIN 53754
Твердость:	до 86 по DIN 53505

Вязкость (по ВЗ-6 при (60±2)°С, сек, не более): 60 (ГОСТ 8420-74)

Техническое описание

Промышленное эпоксидное покрытие EPD-122

Химическая стойкость:

Реагент:	Общий результат по истечении 8 недель:
Вода пресная	стойко
Вода морская	стойко
Авиационные топлива	стойко
Трансформаторные и машинные масла	стойко
Бензин	стойко
Альдегиды	стойко
Спирты	условно стойко
Жиры	стойко
Кетоны	нестойко
Растворы ПАВ	стойко
Ароматические углеводороды	условно стойко
10% молочная кислота	стойко, изменение поверхности
10% уксусная кислота	стойко, изменение поверхности
20% серная кислота	стойко, изменение поверхности
98% серная кислота	нестойко
20% натрия гидроксид	стойко
10% натрия гипохлорит	стойко, изменение поверхности
1,1,1-трихлорэтан	нестойко

Стойко: минимальное понижение твёрдости по Шору в пределах 20%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, отсутствие вздутий либо слабое вздутие покрытия.

Условно стойко: понижение твёрдости по Шору от 20 до 40%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, наблюдаются вздутия покрытия.

Нестойко: значительное уменьшение твёрдости по Шору более чем на 40%, возможно возникновение пузырей или ослабление адгезии с основанием, частичное или полное разрушение слоя материала.

Изменение поверхности: у покрытия возможно изменение цвета или степени глянца.

Требования к основанию:

- марка бетона не менее М200;
- прочность бетона на сжатие не менее 20 Н/мм²;
- когезионная прочность бетона на отрыв не менее 1,5 Н/мм²;
- остаточная влажность основания не более 4%;
- необходимо наличие гидроизолирующего слоя для предотвращения проникновения капиллярной влаги снизу;
- температура основания не менее 10°С и не менее чем на 3 °С выше точки росы;
- относительная влажность в помещении не выше 80%;
- ровность поверхности: отклонение на двухметровой рейке не более 2 мм;
- в бетонном основании должны быть прорезаны на заданную проектом глубину и заполнены герметиком все деформационные и другие виды швов;
- свежееуложенное бетонное основание должно быть выдержано 28 дней до достижения влажности не более 4%.

Техническое описание

Промышленное эпоксидное покрытие EPD-122

Подготовка основания.

Поверхность бетонных и железобетонных конструкций должна быть свободна от различного рода дефектов и трещин, ослабленных участков, загрязнений, продуктов коррозии бетона и арматуры, цементного молочка, солей, масел, топингов, гидрофобизаторов и тому подобного.

Для удаления посторонних примесей допускается механическая обработка бетона - срезание поверхностного слоя, дробеструйная очистка, фрезерование, шлифование и так далее. Также возможна и химическая обработка с помощью специальных составов. Новый бетон необходимо отшлифовать или подвергнуть дробеструйной обработке для открытия пор и удаления цементного молочка. После обработки обязательно удалить пыль с помощью промышленных пылесосов.

Если на поверхности бетона имеются выбоины, неровности, раковины, то их необходимо предварительно загрунтовать эпоксидным грунтом, например Feidal EPG-114, а затем заполнить шпатлевочной массой, представляющей собой смесь сухого мелкого кварцевого песка и эпоксидного грунта EPG-114 в соотношении от 2:1 до 4:1 в зависимости от глубины заполняемых выбоин. Через 12 часов при 20 °C пол можно грунтовать. Для грунтования рекомендуется эпоксидный состав Feidal EPG-114.

Также для выравнивания основания можно применять цементные растворы либо модифицированные смеси с быстрым набором прочности. В первом случае необходимо дать основанию 28 дней до достижения 4% влажности и набора прочности. Марку модифицированных смесей необходимо согласовать, так как не все смеси подходят для использования под полимерные полы.

Подготовка материала.

Тщательно перемешать емкость с компонентом А низкооборотной мешалкой 150 – 300 оборотов в минуту со специальной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости. Затем влить компонент В в емкость с компонентом А и перемешивать в течение 3 минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок.

Перелить смесь в чистую емкость и перемешивать в течение 2 минут. После перемешивания сразу вылить содержимое на поверхность и распределить зубчатым шпателем.

Внимание! Если оставить смесь двух компонентов в емкости, произойдет разогрев смеси и отверждение материала в таре, после чего использовать материал в дальнейшем будет невозможно. При неполном перемешивании компонентов на поверхности пола могут образовываться неотвержденные участки.

Время жизни:

Температура	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Жизнеспособность смеси в перемешанном состоянии, минут:	30	20	10

Время отверждения:

Температура	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Можно ходить:	24 часа	12 часов	6 часов
Легкая нагрузка:	3 дня	2 дня	1 день
Полная нагрузка:	10 дней	7 дней	5 дней

Условия нанесения:

Минимальная температура нанесения:	+10 °C, но всегда на 3 °C выше точки росы
Максимальная температура нанесения:	+60 °C
Максимальная относительная влажность воздуха:	не более 80%

Временные перерывы между слоями:

Температура	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Минимум	12 часов	4 часа	3 часа

Техническое описание

Промышленное эпоксидное покрытие EPD-122

Максимум 48 часов 24 часа 18 часов

Расход материала:

1,5 кг/м² - расчетный расход на 1 мм слоя.
2,0 – 3,0 кг/м² - рекомендуемый расход.

Очистка инструмента.

Неотвержденный материал с инструмента удалить при помощи следующих растворителей:
P-646, ксилол, ацетон, этилацетат. Затвердевший состав возможно удалить только механически.

Способ нанесения.

Удостовериться, что загрунтованная поверхность не имеет пористых участков, в противном случае возможно образование кратеров или пузырей. После перемешивания эпоксидный пол EPD-122 вылить на пол дорожкой и распределить по поверхности зубчатым шпателем. Высота зубца и наклон инструмента будут определять толщину полимерного слоя.

Для деаэрации, то есть удаления пузырьков воздуха, и уплотнения материала применяется игольчатый валик для полимерных покрытий. Необходимо несколько раз в течение времени жизнеспособности состава прокатать всю поверхность в шахматном порядке.

Если необходимо, присыпку кварцевым песком производить на выровненный слой до полного насыщения материала. После отверждения слегка отшлифовать и удалить излишки песка. Заключительный слой накладывать гладким шпателем с последующей прокаткой нейлоновым валиком или наливом с прокаткой игольчатым валиком.

Упаковка:

Компонент А: 19,30 кг
Компонент В: 3,70 кг

Хранение.

Хранить в закрытой заводской упаковке в сухом помещении при комнатной температуре. Срок годности 1 год со дня изготовления.

Меры предосторожности.

Работы следует проводить в хорошо проветриваемом помещении, не следует допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. При проведении работ рекомендуется пользоваться специальной одеждой, защитными очками и перчатками.

Воздействие на окружающую среду.

Компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвердевший состав опасности не представляет.