

СДСПБ



**Система добровольной сертификации в области
пожарной безопасности «Прибор-Эксперт»**

регистрационный № РОСС RU.31588.04ОЦН0 от 02.12.2016 года

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.31588.04ОЦН0.ОС05.00164
(номер сертификата соответствия)

0001046
(учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ
(наименование и
местонахождение
заявителя)

Общество с ограниченной ответственностью «ГРАТЕКС». Адрес: 109386, РОССИЯ,
г. Москва, ул. Новороссийская 15-32. ОГРН: 1137746689090.
Телефон/Факс: +7(495)796-20-70, +7(985)054-27-27

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
(наименование и
местонахождение
изготовителя продукции)

Общество с ограниченной ответственностью «ГРАТЕКС».
Адрес: 143960, РОССИЯ, г. Реутов, Транспортная 5/1.
ОГРН: 1137746689090. Телефон/Факс: +7(495)796-20-70, +7(985)054-27-27

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
(наименование и местонахождение органа
по сертификации, выдавшего сертификат
соответствия)

Орган по сертификации ООО "Вега" Адрес: 248033, РФ,
г.Калуга, Первый Академический проезд, д.5, корп. 1д.
Телефон: +7-909-356-1455. Адрес электронной почты:
vega.infor@yandex.ru. Аттестат аккредитации № РОСС
RU.31588.04ОЦН0.ОС05

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ
(информация о сертифицированной продукции,
позволяющая провести идентификацию)
Двухкомпонентный огнезащитный антикоррозионный состав «Proffitex Эпокси»,
изготавливаемый по ТУ 2312-012-17864271-2016

Код ОК 22.19.72.000
Код ТН ВЭД России

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
(наименование национальных стандартов,
стандартов организаций, сводов правил,
условий договоров на соответствие которых
проводилась сертификация)

ГОСТ Р 53295-2009 «Средства огнезащиты для стальных конструкций.
Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности»
(с изменением №1). За режим пожара принимался углеводородный
температурный режим пожара в соответствии с требованиями раздела 4
ГОСТ Р ЕН 1363-2-2014. Группы огнезащитной эффективности,
согласно приложению бланк №0000533.

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ
(ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ**

Протокол испытаний № 001/К-31/10/19, 001/Л-31/10/19-3110,
001/М-31/10/19-3110, 001/Н-31/10/19-3110 от 31.10.2019 года,
выданный Испытательной лабораторией "Орион" ООО "Вега"
ТУ 2312-012-17864271-2016.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ
(документы, представленные заявителем
в орган по сертификации в качестве
доказательств соответствия продукции)

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 31.10.2019 **по** 30.10.2024



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
(подпись, инициалы, фамилия)

А.А. Белянин

Эксперт (эксперты)
(подпись, инициалы, фамилия)

В.С. Киров

СДСПБ



Система добровольной сертификации в области пожарной безопасности «Прибор-Эксперт»

регистрационный № РОСС RU.31588.04ОЦН0 от 02.12.2016 года

ПРИЛОЖЕНИЕ к сертификату соответствия

№ РОСС RU.31588.04ОЦН0.ОС05.00164
(номер сертификата соответствия)

0000533

(учетный номер бланка)

грунт марки «Sigmafast 278» (производитель PPG), толщиной сухого слоя не менее 0,110 мм,
двухкомпонентный огнезащитный антикоррозионный состав «Proffitex Эпокси», толщиной сухого слоя 1,5 мм, при
расходе 1,5 кг/м² (без учета потерь)

финишное покрытие марки «Sigmadur 520» (производитель PPG), толщиной сухого слоя не менее 0,05 мм;
при испытании в условиях углеводородного температурного режима в соответствии с ГОСТ Р ЕН 1363-2-2014, на
металлических конструкциях толщиной металла 0,7мм -противопожарный экран (штора, жалюзи) составляет EI 15

грунт марки «Sigmafast 278» (производитель PPG), толщиной сухого слоя не менее 0,110 мм,
двухкомпонентный огнезащитный антикоррозионный состав «Proffitex Эпокси», толщиной сухого слоя 1,7 мм, при
расходе 1,7 кг/м² (без учета потерь)

финишное покрытие марки «Sigmadur 520» (производитель PPG), толщиной сухого слоя не менее 0,05 мм;
при испытании в условиях углеводородного температурного режима в соответствии с ГОСТ Р ЕН 1363-2-2014, на
металлических конструкциях толщиной металла 0,7мм -противопожарный экран (штора, жалюзи) составляет EI 30

грунт марки «Sigmafast 278» (производитель PPG), толщиной сухого слоя не менее 0,110 мм,
двухкомпонентный огнезащитный антикоррозионный состав «Proffitex Эпокси», толщиной сухого слоя 2,0 мм, при
расходе 2,0 кг/м² (без учета потерь)

финишное покрытие марки «Sigmadur 520» (производитель PPG), толщиной сухого слоя не менее 0,05 мм;
при испытании в условиях углеводородного температурного режима в соответствии с ГОСТ Р ЕН 1363-2-2014, на
металлических конструкциях толщиной металла 0,7мм -противопожарный экран (штора, жалюзи) составляет EI 45

грунт марки «Sigmafast 278» (производитель PPG), толщиной сухого слоя не менее 0,110 мм,
двухкомпонентный огнезащитный антикоррозионный состав «Proffitex Эпокси», толщиной сухого слоя 2,5 мм, при
расходе 2,5 кг/м² (без учета потерь)

финишное покрытие марки «Sigmadur 520» (производитель PPG), толщиной сухого слоя не менее 0,05 мм;
при испытании в условиях углеводородного температурного режима в соответствии с ГОСТ Р ЕН 1363-2-2014, на
металлических конструкциях толщиной металла 0,7мм -противопожарный экран (штора, жалюзи) составляет EI 60

Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
(подпись, инициалы, фамилия)

Белянин А.А.

Эксперт (эксперты)
(подпись, инициалы, фамилия)

Киров В.С.

